

Informacja Serwisowa

Zmiany w składzie mieszanek klocków ceramicznych - nowe oznaczenia

Nr informacji:	Informacja dla:	Typ informacji:
100.028.cer	☒ Wszyscy	☐ Instrukcja montażu
Od: PPM CC6 DF	☐ Zewnętrzna(warsztat/dystrybutor)	☐ Instrukcja obsługi
Data: 31.08.2021	☐ Wewnętrzna (RSO,NSO, HQ)	☒ Karta katalogowa/specyfikacja
	☐ ATE Centrum Hamulcowe	☐ Aktualizacja oprogramowania

Temat: Informacja o wprowadzeniu bezmiedziowych mieszanek klocków ceramicznych do hamulców tarczowych

Ustawa "Better Brake Law" uchwalona w 2010 roku w stanach Kalifornia i Waszyngton w USA wprowadziła wymóg sukcesywnego obniżania zawartości miedzi w mieszankach klocków hamulcowych do poziomu < 5% (poziom "B") od 2021 roku i do < 0,5% (poziom "N") do 2025 roku. Mimo, że na szczęblu europejskim nie ma obecnie odpowiednich przepisów prawnych, my, jako jeden z liderów rynku technologii hamulcowych, wcześniej rozpoczęliśmy prace nad przestawieniem naszych klocków hamulcowych na mieszanki bez miedzi. W tym celu opracowaliśmy i przetestowaliśmy odpowiednie mieszanki. W trakcie prac rozwojowych zdecydowaliśmy, że podstawą dla mieszanek ciernych nie zawierających miedzi, będą ściśle wartości graniczne < 0,5%, które będą wymagane od 2025 r. Mieszanki te charakteryzują się dodatkowo zwiększoną trwałością i lepszą skutecznością hamowania. Obecnie ponad 700 numerów części zostało już dostosowanych do wartości granicznych, które będą obowiązywać od 2025 r. Zmiany dotyczą klocków do hamulców tarczowych ATE Original i ATE Ceramic. Dodatkowo zastosowano nowe typy mieszanek dla klocków ATE Ceramic.

Na etykiecie znajduje się informacja o zawartości miedzi, która jest oznaczana za pomocą tzw. poziomów. Rozróżnia się poziomy A, B i N. Więcej szczegółów można znaleźć poniżej.

Na etykiecie znajduje się informacja dla konsumenta o zawartości miedzi.



Stan obecny, niektóre komponenty podlegają już maksymalnym limitom



Poziom B, maks. 5% zawartości miedzi w mieszance cierniej. Należy spełnić wymagania od 2021 r.



Poziom N, maks. 0,5 % zawartości miedzi w mieszance cierniej. Należy spełnić wymagania od 2025 r.

stara mieszanka ATE 510



- Długa żywotność (tarcze/klocki)
- Niski poziom hałasu
- Zawartość Cu < 15%.
- Wydajność przy pierwszym zaniku
- Zdolność do usuwania rdzy
- Generowanie drgań przy dużych prędkościach

nowe mieszanki ATE 550/552 :



- Okładzina zgodna z OE Mercedes Benz
- Bez miedzi
- Poziom BBL: N = < 0,5% Cu
- Montaż na przednią oś
- Wyraźnie poprawiona zdolność do eliminacji drgań przy dużych prędkościach



- Okładzina zgodna z OE BMW
- Bez miedzi
- Poziom BBL: N (< 0,5% Cu)
- Materiał na tylną oś
- Doskonała zdolność do usuwania rdzy

Uwaga : podczas fazy docierania dochodzi do nieco zwiększonego ścierania, powodującego pylenie, aż do momentu ułożenia się pary trącej - klocka hamulcowego i tarczy - i wytworzenia się warstwy transferowej na tarczy hamulcowej.