

MAŁE, ALE JAKIE SKUTECZNE



OKAZUJE SIĘ, ŻE NIEWIELKICH ROZMIARÓW PRZYRZĄDY MOGĄ ROBIĆ WIELKIE RZECZY – TAK JEST W PRZYPADKU SERWISU UKŁADU HAMULCOWEGO, PODCZAS KTÓREGO NIEDUŻE NARZĘDZIA ZDECYDOWANIE UŁATWIAJĄ PRACĘ.

Warsztaty niezależne serwisują różne marki pojazdów i różne systemy hamulcowe. Z pomocą przychodzi tu ATE ręczny zestaw do śrub zabezpieczających tarczę hamulcową. Z jego pomocą można wykręcić bez uszkodzeń śruby zabezpieczające nawet przy zaawansowanej korozji.



Ręczny zestaw do śrub zabezpieczających ATE.
Nr indeksu 03.9314-0050.3

Przy zintegrowanych kompaktowych łożyskach w tarczy lub bębnie hamulcowym, gdy nie stosuje się urządzeń specjalistycznych do tego przeznaczonych, często dochodzi do nieosiowego montażu. Podczas próby ponownego demontażu tarczy lub bębna, łożyska kół ulegają uszkodzeniu. Zestaw ATE tulei montażowych oferuje pasujące tulejki o prawie każdej wymaganej średnicy. Przy dopasowaniu właściwej tulei redukujemy ryzyko nieosiowego montażu. W efekcie wymiana zestawu tarcz czy bębnow staje się znacznie prosta!



Tuleje montażowe ATE. Nr indeksu 03.9314-3000.3

Często ciasne usytuowanie zacisków hamulcowych utrudnia odkręcanie i dokręcanie sworzni za pomocą standardowych narzędzi. Zestaw nasadowych kluczy imbusowych ATE idealnie się do tego nadaje. Rozmiary kluczy nasadowych - 6 mm, 7 mm, 8 mm i 9 mm - pokrywają w jednym zestawie wszystkie potrzebne wielkości używane w warsztacie. Pierścieniowa grzechotka o przegubowej głowicy jest idealnym dopełnieniem kompletu, który umożliwi wygodną pracę nawet w bardzo trudnodostępnych miejscach.



Zestaw kluczy imbusowych ATE

PORA NA WYMIANĘ

Po określonym czasie eksploatacji zacisku należy wymienić tuleje gumowe wraz ze sworzniami prowadzącymi w zaciskach hamulcowych. Otwory montażowe w obudowie zacisku są często mniej lub bardziej skorodowane. Powoduje to zakleszczenie tulei prowadzącej, w której z kolei blokują się sworznie prowadzące. Zacisk taki nie pracuje poprawnie, co w efekcie prowadzi do uszkodzeń tarczy hamulcowej i poważniejszych problemów z hamulcem.

Po wymontowaniu starych tulei prowadzących szlifujemy otwory montażowe w zacisku szczotką do honowania ATE, aż do uzyskania metalicznej czystości. Dzięki specjalnie dopasowanym wymiarom szczotka gwarantuje doczyszczanie z równoczesną ochroną przed uszkodzeniem. Następnie należy posmarować je cienką warstwą smaru do cylinderek. W ten sposób zapobiega się korozji i ułatwia montaż tulei prowadzących.



Szczotka do honowania.
Nr indeksu 03.9314-1395.1

JAK USUNĄĆ RDZĘ

Kolejne miejsce narażone na korozję i rdzę to piasta koła. Tylko idealnie czysta (i prosta) piasta zabezpiecza przed niechcianymi reklamacjami tarcz. ATE już od wielu lat oferuje różnego rodzaju przyrządy do szybkiego i efektywnego usuwania rdzy z piasty koła oraz czyszczenia szpilek. Obecnie pojawiła się już kolejna ich generacja.

Zestaw do czyszczenia piast ze szpilekmi 2.1 składa się z aluminiowego uchwytu telerzowego, który mocowany jest do wiertarki. Tarcze czyszczące, które są dołączone do zestawu w dwóch rozmiarach, utrzymywane są w mocowaniu za pomocą zamknięcia na rzep. Przeniesienie siły z uchwytu na tarczę czyszczącą następuje poprzez ośmiokątne kształtowe połączenie, dzięki czemu możliwe jest przenoszenie wysokich momentów obrotowych. Otwór w środkowej części tarczy zapewnia prowadzenie przyrządu na szpilce koła, skutecznie zapobiegając jego ześlizgnięciu i gwarantując optymalny efekt czyszczenia wokół szpilki.

Sam proces czyszczenia jednej szpilki koła trwa nie dłużej niż 10 sekund. Ponieważ tarcza czyszcząca całą powierzchnią przylega do piasty, wystarcza na ok. 400 zastosowań.



Zestaw do czyszczenia piast ze szpilekmi 2.1.
Nr indeksu 03.9314-1343.4

Tym, którzy preferują prace na pneumatycznej szlifierce, zaproponować można zestaw ATE 4 do czyszczenia piast kół. To doskonałe narzędzie do szybkiego, łatwego i korzystnego cenowo oczyszczania silnie zabrudzonych lub zardzewiałych elementów. Powierzchnia piasty, na którą zakłada się tarczę, musi być metalicznie czysta. Tylko to pozwala na zachowanie tolerancji montażowych i uniknięcie bicia bocznego tarcz. Szczotki czyszczące mocuje się na gwint w uchwycie talerzowym pneumatycznej szlifierki kątovej. Wysokie obroty (nawet do 15 000 rpm) gwarantują dokładne oczyszczenie piasty. Drobną ziarnistość szczotek czyszczących i wysokie obroty sprawiają, że proces trwa tylko kilka sekund.



Zestaw do piast nr 4. Nr indeksu 03.9314-1370.4